

Schneidstoff

DP

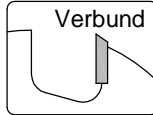
Zähnezahl

Z2

Vorschub

MEC

Verbund



Ausführung:

- Grundkörper aus Stahl
- Mit zwei gerade DP-Schneiden
- Zwei bis dreimal nachschärfbar
- Schaftpassung h6

Anwendung:

- Fügen mit absatzfreiem Schnitt; Schlichtbearbeitung
- Keine Einbohrarbeiten möglich

Werkstückstoff:

- Plattenwerkstoff, insbesondere HPL

Maschine:

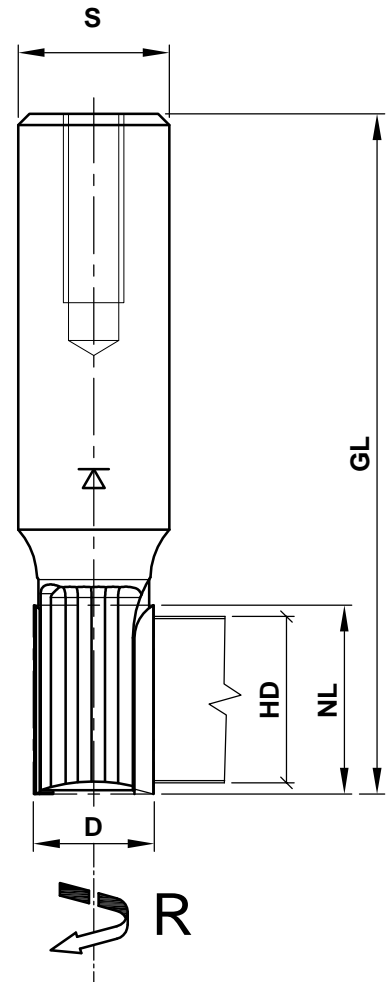
- CNC-Bearbeitungszentren

Lieferumfang:

- Prinzipiell mit Längeneinstellschraube;
Bei Verwendung in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915)
ohne Längeneinstellschraube
- Wahlweise auch montiert (und gewuchtet) (MS):
Montiert in Schrumpfspannfutter HSK-F 63 (C915): C860-1-....-M1
Montiert in Spannzangenfutter HSK-F 63 (C910): C860-1-....-M2

Besonderheit:

- Für Feinfügebearbeitung und speziell für Vollkernplattenbearbeitung geeignet



D	NL	GL	HD	Z	S	R/L	n max.	Bestellnummer
16	16	80	13	2	20	R	24000	C860-11616R
16	25	90	22	2	20	R	24000	C860-11625R

Aigner
WERKZEUGE

e-mail: office@aigner-werkzeuge.at
www.aigner-werkzeuge.at

MS.....Maschinenschnittstelle

Z.....Zähnezahl

n max.....max. Drehzahl (U/min)

Blattformat: **A4** alle Maße in mm

Zchnng.-Nr. KW.48601.4 00

C860-1